



УТВЪРЖДАВАМ:

(Ралица Кирилова Найденова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VIII. б клас

Профил "Природни науки" /БИО/ХИМ/

Учебна година 2026 - 2027

Форма на обучение - дневна

Организация на учебния ден - полудневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № РД-04-15/12.06.2026 г., съгласуван е с Обществения съвет с протокол № 5/25.06.2026 г. постъпил с вх. № ОС-01-3668/25.06.2026 г. в 18 СУ „Уилям Гладстон“ и е утвърден със заповед на директора № РД-17-2418/25.06.2026 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	I гимназиален етап	
	VIII б клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	4	144
Чужд език - Немски език	18	648
Математика	3	108
Информатика	2	72
Информационни технологии	1	36
Философия	1	36
Музика	0,5	18
Изобразително изкуство	0,5	18
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	32	1152
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общо за раздел А + раздел Б	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	144
1. Математика	1	36
2. Биология и ЗО	0,5	18
3. Химия и ООС	0,5	18
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	34	1224

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № 1111/ 15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.